

SPECIFICATIONS MODULES

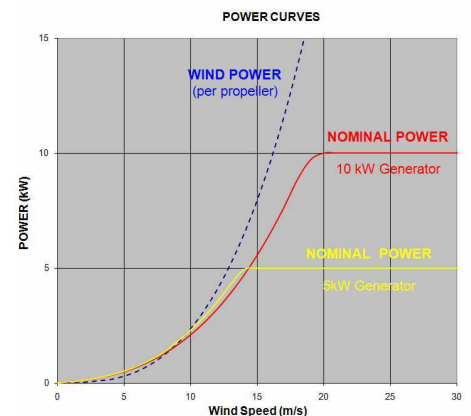


- Poids 800 kg/module
- Hauteur 2,40 m
- Diamètre ext. 8,00 m
- Diamètre hélices 2 m (Facteur d'accélération ~1,5)
- Vitesse de démarrage 5 m/s
- Vitesse de coupure 30 m/s
- Automate pour l'orientation de la tour face au vent
- Découplage automatique réseau
- Analyse de bilan énergétique, étude de projets spécifiques et d'adaptation rationnelle de l'énergie aux besoins
- Couplage avec d'autres sources d'énergies conventionnelles ou renouvelables.

CARACTERISTIQUES ENERGETIQUES

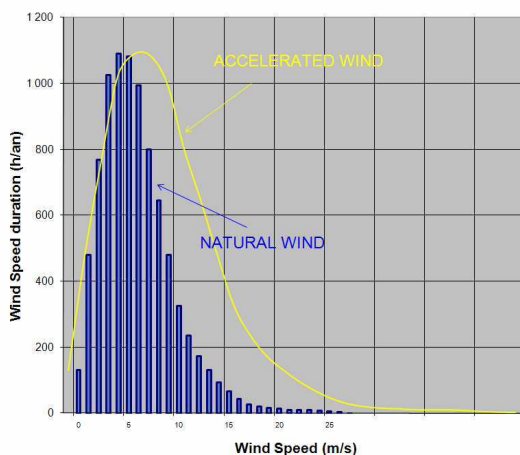


- Hélices en fibre de carbone
- Pas variable pour optimiser les performances et la sécurité
- Générateurs synchrones à aimants permanents
- Contrôle commande, variateurs, onduleurs 220/380VAC triphasé
- Puissance nominale par module 2*5kW ou 2*10kW
- Régulation automatique du couple optimum

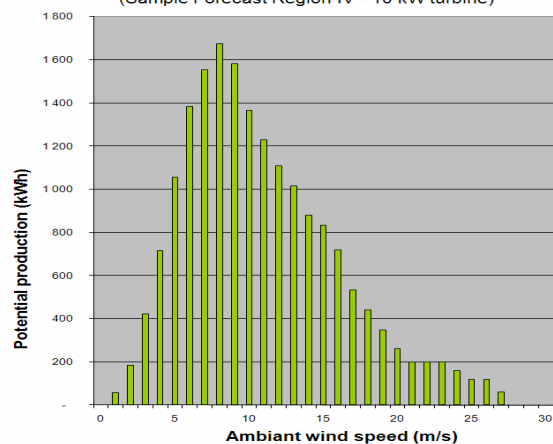


EXPLOITATION TYPIQUE (par module) : application éolien suburbain moyenne puissance

SAMPLE ANNUAL WIND DISTRIBUTION CURVE



YEARLY PRODUCTION BY WIND SPEED SEGMENT
(Sample Forecast Région IV - 10 kW turbine)



- Les tours AEROCAP sont modulaires, ajustables aux besoins en diamètre de 3 à 10m et nombre de modules
- Composées d'éléments industriels, robustes, normalisés, de grande série
- Bruit faible, intégration architecturale en zone industrielle ou commerciale, entretien simple et économique
- L'excédent d'énergie non distribuée sur site peut être renvoyé sur le réseau
- Eligible crédit carbone énergie renouvelable,